

KARTA TECHNICZNA

Technical Data Sheet (TDS 21.02.2022)

GreenBoard Suprema® GB 600, płyta z wełny drzewnej



GreenBoard
Suprema

GreenBoard Suprema® GB 600 płyta z wełny drzewnej to płyta wykonana z włókien drewnianych w formie wstążek (85% w objętości, a 60% w masie finalnego produktu), cementu portlandzkiego z wodą (14,9% w objętości, a 39,8% w masie), i dodatków hydratacyjnych (0,1% w objętości, a w masie 0,2 %). Nie zawiera w swoim składzie azbestu.

Zastosowanie:

- w warunkach stosowania wewnętrznego – jako ścienna i sufitowa płyta akustyczna i termoizolacyjna w strefie suchej
- jako okładzina ścian wewnętrznych i zewnętrznych (ograniczenie), do wykonywania sufitów podwieszanych bez obciążenia,
- do pokrywania ścian i sufitów, w budownictwie płytowo-szkieletowym (również modułowym), do wykonywania ścianek działowych (dry wall), w konstrukcjach dźwiękochłonnych, w systemach budowlanych paneli ściennych
- jako materiał wykończeniowy (dry wall) i dekoracyjny
- w budownictwie przemysłowym, użyteczności publicznej (szpitale, szkoły)
- w budownictwie mieszkaniowym itp., w innych rozwiązaniach stosowanych w budownictwie i przemyśle.

Informacje ogólne:

GreenBoard Suprema® są znakiem towarowym budowlanych i ekologicznych płyt wyprodukowanych z wiórów drewnianych lub wełny drzewnej, cementu portlandzkiego (szarego lub białego) i wody z dodatkami hydratacyjnymi (szkło wodne). Płyty produkowane są przy użyciu linii produkcyjnych, które uwzględniają wszystkie najnowsze tendencje w technologii budowlanej, które są przyjazne dla środowiska. Płyty ekologiczne (tylko naturalne składniki) GreenBoard Suprema® wyprodukowane są zgodnie z przepisami europejskimi w sprawie emisji substancji wpływających na warstwę ozonową, nie zawierają związków CFC-HCFC i nie przyczyniają się do globalnego ocieplenia; nie zawierają także w swoim składzie azbestu.

Certyfikat zgodności:

Płyty GreenBoard Suprema® GB 600 (płyty z wełny drzewnej, cementu portlandzkiego, wody i dodatków hydratacyjnych) zostały wyprodukowane zgodnie z normą EN13168:2012 + A1:2015 (system 3), a testy wykazały, że parametry są zgodne z referencją. Oznakowanie zgodności CE jest stosowane przez producenta na etykiecie opakowania zbiorczego płyt i na dokumentach towarzyszących.

Proces produkcji:

Produkcja płyt z wełny drzewnej GreenBoard Suprema® GB 600 opiera się na prasowaniu formowanej mieszanki składającej się z wełny drzewnej z drzew iglastych, cementu portlandzkiego, wody i mineralnych dodatków hydratacyjnych (szkła wodnego). Wydobycie pyłu, gazów i oparów z pieców produkcyjnych jest niemożliwe, ze względu na mineralizację zawartych substancji i zastosowaną technologię produkcji. Płyta GreenBoard Suprema® GB 600 jest produktem wysokiej jakości, którą zapewnia ścisła kontrola procesów produkcyjnych.

Zalety płyty z wełny drzewnej GreenBoard Suprema® GB 450:

- **PRODUKT PRZYJAZNY DLA ŚRODOWISKA.** Płyta z wełny drzewnej GreenBoard Suprema® GB 600 to materiał przyjazny dla środowiska. Nie wydziela fenolu i formaldehydu (obecnych głównie w syntetycznych klejach i żywicach używanych do produkcji OSB) oraz innych toksycznych związków, takich jak azbest. Głównym środkiem spajającym dla wełny drzewnej jest cement, a dodatki przyspieszające procesy twardnienia są pochodzenia mineralnego (krzemian sodu – szkło wodne). Za sprawą zastosowanych technologii i szybkiej mineralizacji składników kompozytu – w procesie produkcji ani później nie ulatniają się pyły, gazy czy opary.
- **ODPORNOŚĆ NA OGIEŃ.** Produkt jest niezapalny. Nie wspomaga ognia i nie rozprzestrzenia płomienia. Klasa reakcji na ogień to B-s1, d0. W przypadku pożarów w pomieszczeniach płyty nie dymią i nie wydzielają toksycznych oparów; nie rozprzestrzeniają też płonących kropli i cząstek.

- **NIEZAWODNOŚĆ.** GreenBoard Suprema® GB 600 to przede wszystkim płyty budowlane poszyciowe, które mogą być stosowane w miejsce płyt OSB, przy czym mają lepsze parametry termoizolacyjne i akustyczne oraz jednakowe właściwości we wszystkich osiach. Kompozyt z wełny drzewnej i cementu z dodatkiem wody i szkła wodnego jest prasowany pod ciśnieniem w wysokich temperaturach. Dzięki temu płyty GreenBoard Suprema® o gęstości 600 kg/m³ są odporne na uszkodzenia mechaniczne.
- **BIOSTABILNOŚĆ.** Płyty GreenBoard Suprema® GB 600 są odporne na korozję biologiczną pod wpływem działania pleśni, grzybów, glonów i bakterii, a także owadów drążących i gryzoni. Należy zauważyć, że biostabilność jest osiągnięta nie poprzez stosowanie specjalnych, chemicznych środków antyseptycznych – ani do samego składu płyty, ani poprzez obróbkę powierzchniową nimi. W procesie przekształcania cementu w beton powstaje naturalny środek antyseptyczny, czyli wodorotlenek wapnia, który tworzy wysoce alkaliczne środowisko, niekorzystne dla organizmów odpowiedzialnych za gnicie oraz uszkodzenia mechaniczne.
- **ODPORNOŚĆ NA WILGOĆ.** Płyty GreenBoard Suprema® GB 600 nadają drewnianej konstrukcji szkieletowej dodatkową sztywność, mają również dobre parametry dotyczące absorpcji wody.
- **MROZOODPORNOŚĆ.** Odporność na mróz jest jedną z zalet płyt GreenBoard Suprema GB 600, rozszerzającą zakres ich zastosowania.

Parametry:
Tab. 1 Właściwości użytkowe fizyko-chemiczne

Nazwa wskaźnika/jednostka wskaźnika	Wartość wskaźnika
Gęstość [kg/m ³]	600-650
Grubość (EN 823:2011) [mm]	14, 25, 35, 50
Reakcja na ogień (EN 13823 + EN ISO 11925-2)	B-s1, d0
Klasa palności	B
Klasyfikacja ze względu na wydzielanie dymu	s1
Klasyfikacja ze względu na opadanie zapalnych kropli i cząstek	d0
Twardość, nie mniej niż [MPa]	18
Moduł sprężystości, nie mniej niż [MPa]	550
Wytrzymałość na zginanie, nie mniej niż [MPa]	2,3
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, [m ² sGpa/kg] (EN ISO 12572:2001)	0,55
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do płyty, nie mniej niż [MPa]	0,06
Wytrzymałość na ściskanie (EN826:2013) [kPa]	300
Rezystywność wrywania śruby, nie mniej niż [N/mm]	15-20
Współczynnik przepuszczalności pary, [mg/(m ² *h*Pa)]	0,08
Wilgotność, nie więcej niż [%]	15
Absorbpcja wody w ciągu 24 godzin, nie więcej niż [%]	40
Pęcznienie w ciągu 24 godzin, nie więcej niż [%]	5
Ciepło właściwe, [kJ/(kg*K)]	2,2
Współczynnik przewodności cieplnej λ _D [W/m*K]	0,073
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła warunków atmosferycznych	1) Opór cieplny R _D : 0,192 dla 14 mm 0,342 dla 25 mm 0,479 dla 35 mm 0,685 dla 50 mm 2) Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D : 0,073 W/m*K
Oznaczenie emisji formaldehydu (EN ISO 12460-5:2016)	E1

Tab. 2 Warianty płyty GreenBoard Suprema® GB 600

Wariant płyty	Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
GB 600	14	600	3000
GB 600	25	600	3000
GB 600	35	600	3000
GB 600	50	600	3000 lub 2800

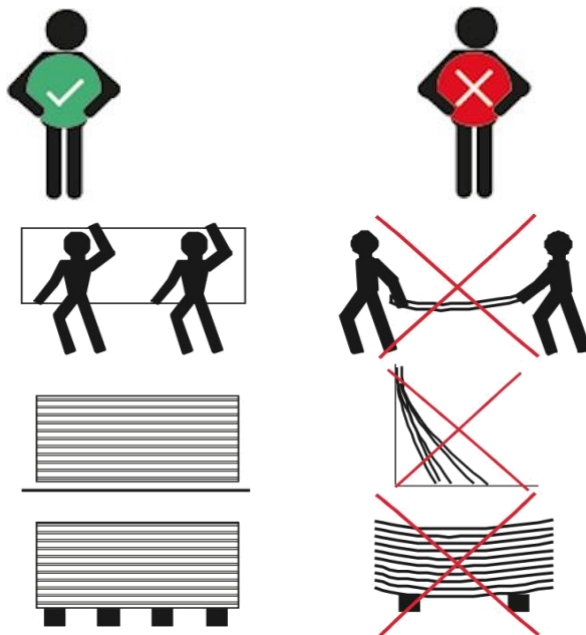
Informacje na temat przechowywania:

Płyty z wełny drzewnej GreenBoard Suprema® przed dalszą obróbką muszą być przechowywane w suchym pomieszczeniu. Niezastosowanie się do tych zaleceń może spowodować nadmierne wchłanianie wilgoci, a co za tym idzie, powodować uszkodzenia zamkniętych spoin lub mocowań oraz powłok malarskich, a więc czynności monterskich wynikających z prac budowlanych przewidzianych zgodnie z przeznaczeniem płyt. Płyty GreenBoard Suprema® układane są na paletach drewnianych i ładowane na ciężarówkę za pomocą wózka widłowego. Płyty na palecie są zabezpieczone przed przesuwaniem taśmami spinającymi. W celu ochrony przed wchłanianiem wilgoci i innych złych warunków atmosferycznych, płyty owinięte są folią ekologiczną PE. Jednak w przypadku długotrwałego przechowywania na zewnątrz magazynu czy w innych pomieszczeniach niezadaszonych nie gwarantuje to braku uszkodzenia płyt. Podczas składowania płyt można je układać jedną na drugiej, najlepiej o tym samym wymiarze i grubości, jednak maksymalnie nie wyżej niż do 4 metrów wysokości. Zaleca się przenoszenie płyt w pozycji pionowej.

1. Używaj łańcuchów lub lin stalowych podczas załadunku (rozładunku) i przesuwania płyt GreenBoard Suprema® za pomocą dźwigu, aby uniknąć uszkodzenia krawędzi.
2. Przechowuj płyty GreenBoard Suprema® pod zadaszeniem.
3. Umieść płyty na powierzchniach poziomych (horyzontalnie).
4. Nie przechowuj płyt, opierając je o pionowe powierzchnie.
5. Przenoś płyty GreenBoard Suprema® prostopadle do podłogi.



M I A M I
BUILDING
DISTRIBUTION



Producent:

Spółka zarządzająca:

STIF S.A.

121596 Moskwa, ul. Gorbuszowa 2/3

Zakład produkcyjny:

ul. Stacjowa 14, wieś Bawleny 601755, Dystrykt Kolczugiński,
Region Włodzimierski, Federacja Rosyjska

Dystrybutor:

Miami Building Distribution sp. z o.o.

ul. Fabryczna 10, 62-200 Gniezno,

Tel.: +48 61 639 47 51,

Email: office@mbdistribution.pl

www.mbdistribution.pl

MIAMI BUILDING DISTRIBUTION SP. Z O.O.
ul. Fabryczna 10, 62-200 Gniezno
NIP 7842517227, REG. 382681805
KRS 0000774360, tel. +48 61 6394521
email: office@mbdistribution.pl
www.mbdistribution.pl

Jerzy Łojek
PROKURENT